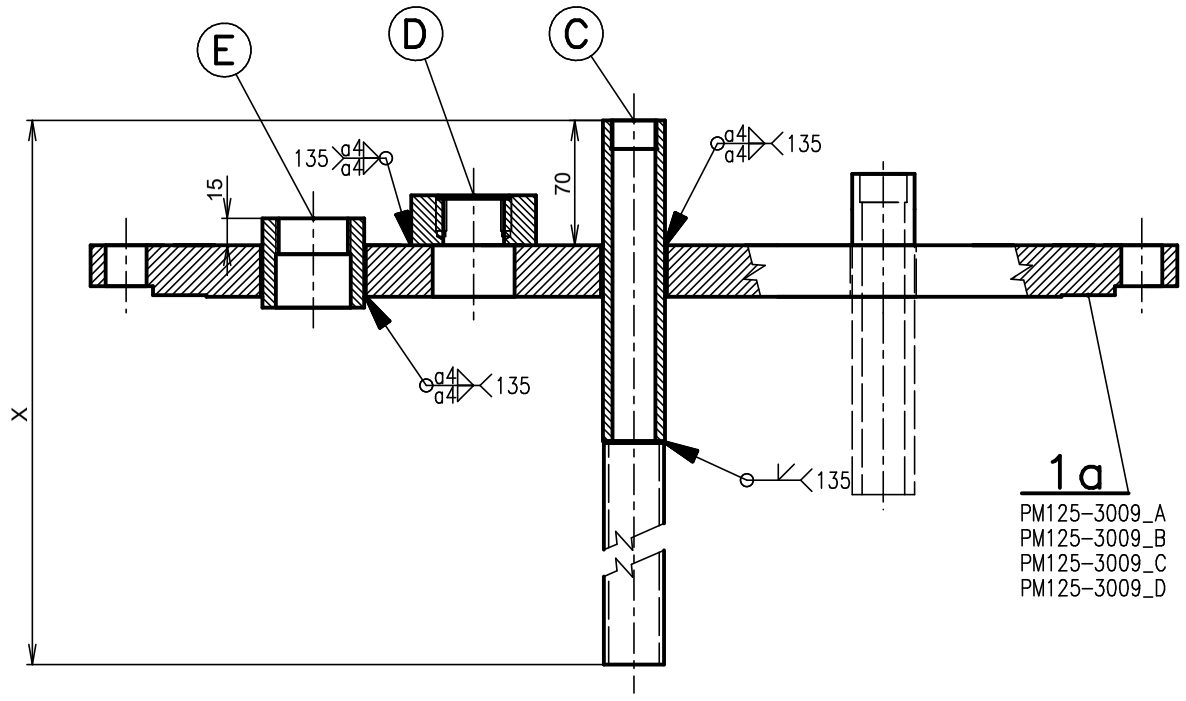
varianta A

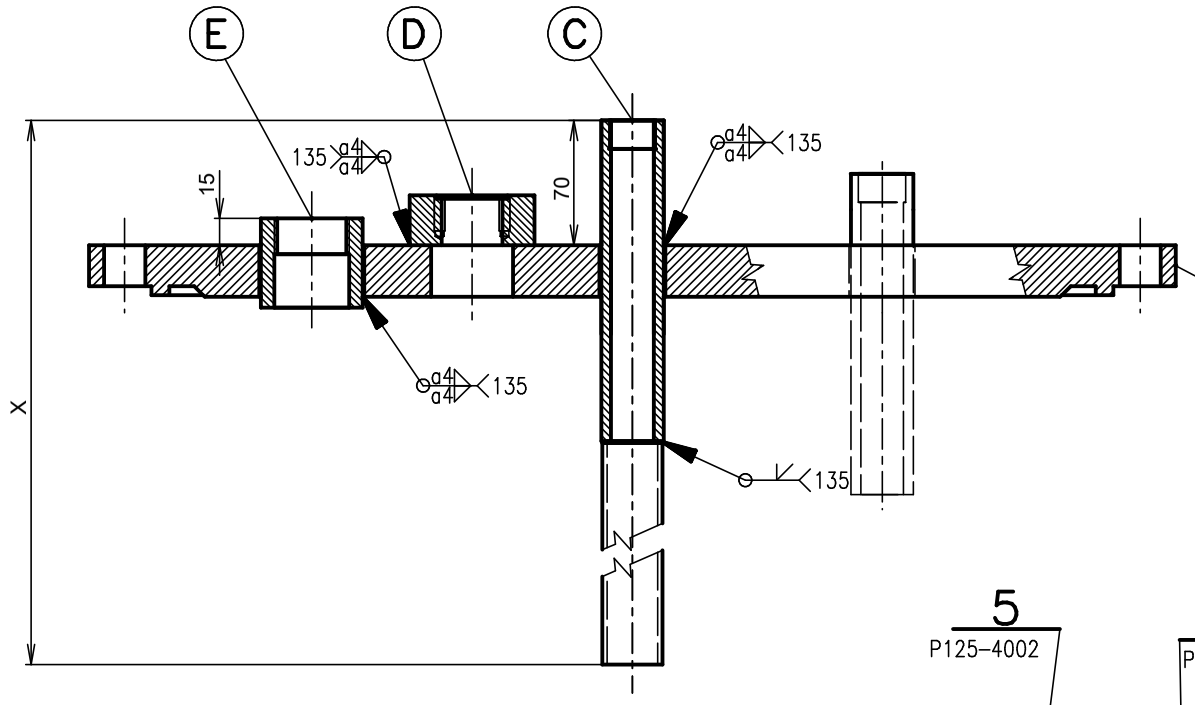
A–A



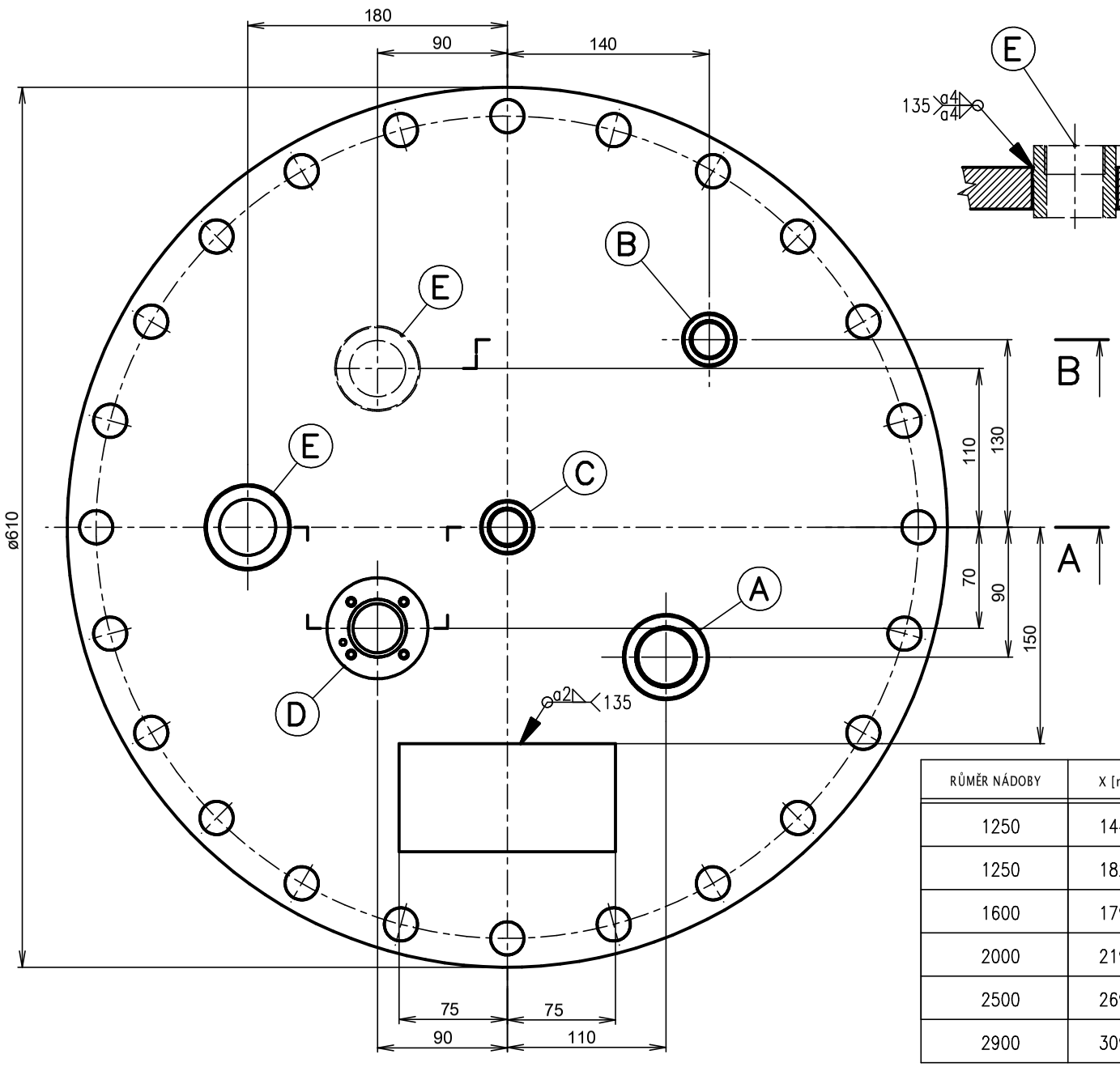
1a
PM125-3009_A
PM125-3009_B
PM125-3009_C
PM125-3009_D

varianta B

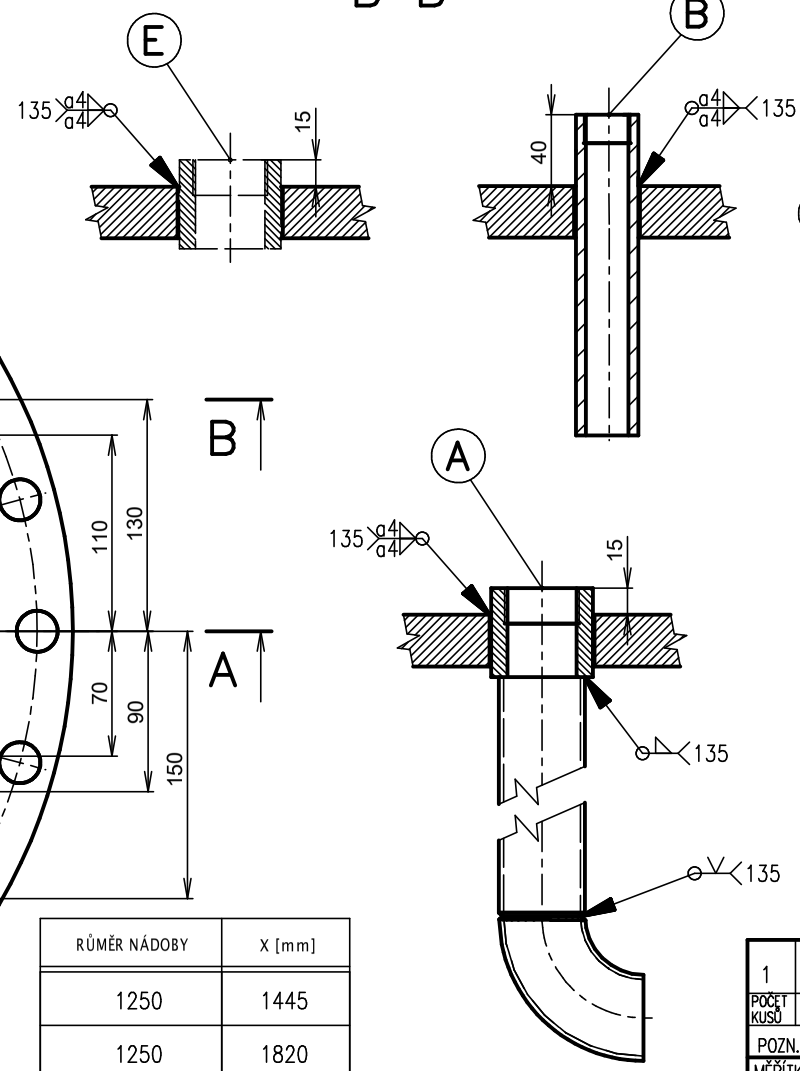
A–A

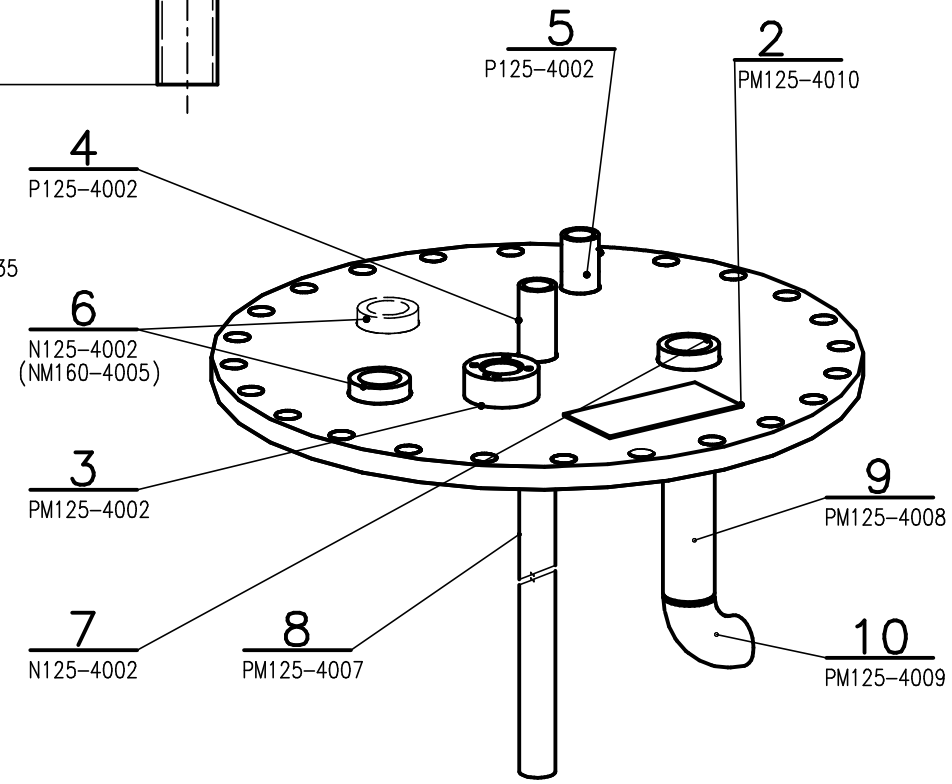


1b
PM125-3008_A
PM125-3008_B
PM125-3008_C
PM125-3008_D



B–B





RŮMĚR NÁDOBY	X [mm]
1250	1445
1250	1820
1600	1795
2000	2195
2500	2695
2900	3095

SOUČINITEL SVAROVÉHO SPOJE v=1
VÝPOČTOVÝ PŘETLAK: 15,6 BAR
ZKUŠEBNÍ PŘETLAK: 22,3 BAR
VÝPOČTOVÁ TEPLOTA -20/+ 40°C
MAX. PRACOVNÍ PŘETLAK 15,6 BAR
HODNOCENÍ SVAROVÝCH SPOJŮ DLE AD-HP0 (případně dle ČSN 051305)
PŘÍDAVEK NA KOROZI c=0 mm
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL – SVARY 135 – DRÁT 1,2 mm S2G EN14341

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
TRYSKAT: Sa 2,5
LAKOVAT: ANTICOROSIVE NÁTĚR RAL 6017 min. 1000 um
DLE DIN 4681/3; ISO TEST 25kV

POČET KUSŮ	NÁZEV – ROZMĚR	POLOTOVAR	MAT.KONEČNÝ	MAT.VÝCHOZÍ	TŘÍDA ODP.	Č.VÁHA	HR.VÁHA	ČÍSLO – VÝKRESU	POZICE
1								PM125-2002	1
POZN.				CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA					

MĚŘÍTKO 1:3	KRESLIL HLAVÁČEK		Č.SN.	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	INDEX
	PŘEZKOUŠEL						
	NORM.REF.						
	VÝR.ROZJEDNAL	SCHVÁLIL	Č.TŘ.				
		9.5.2014					

TYP	SKUPINA	STARÝ VÝKRES	NOVÝ VÝKRES

KADATEC
www.kadatec.cz

NÁZEV
UZAVŘENÍ

PM125-2001 rev.B